

GEBRUIKSAANWIJZINGEN
HIJSMAGNETEN



HANDELMAATSCHAPPIJ VLIERODAM B.V.
NIJVERHEIDSWEG 21

POSTBUS 827

3160 AA RHOON

010 - 5018000

010 – 5013843

www.vlierodam.nl



HANDELMAATSCHAPPIJ VLIERODAM B.V.

Nijverheidsweg 21 , 3160 AA Rhoon

010-5018000

www.vlierodam.nl

GEBUIKSAANWIJZING HIJSMAGNETEN

Hijsmagneten zijn handmatig bediende hijsgereedschappen op basis van permanent magnetisme. Door het omzetten van de bedieningshendel wordt de richting van het magnetisch veld gedraaid en op het te hijsen werkstuk gericht.

VOORWAARDEN VOOR HIJSVERMOGEN:

- Het product bestaat uit ferromagnetisch ofwel ijzerhoudend materiaal.
- De gebruikstemperatuur +80°C tot -40°C is.
- Er geen sterke trillingen en/of schokken zich voor doen.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIE:

- Alvorens de hijsmagneet te gebruiken, dient u zich er van te overtuigen dat deze, in onbelaste toestand, soepel werkt en dat er geen onderdelen vervormd zijn of geheel ontbreken.
- Hijs nooit over personen heen, neem liefst voldoende afstand tot omstanders en attendeer nabije omstanders op de hijs-activiteit.
- Hijs rustig met gelijkmatige, gecontroleerde bewegingen zonder stoten.
- Zorg dat de last stabiel, vormvast en in evenwicht wordt opgenomen.
- Plaats stabiel zonder risico op schuiven, glijden, rollen of kantelen.
- Zorg dat het diagram v.h. apparaat goed leesbaar is.
- Bij transport v. e. hijsmagneet moet vallen van hoogte (zware schokbelasting) worden voorkomen.
- Opslag dient schoon en droog plaats te vinden.
- Overschrijd nooit het hijsvermogen van de hijsmagneet.
- Het is verboden hijsmagneten om te bouwen, aan te passen en te wijzigen.

BEDIENINGSINSTRUCTIES:

De samenstelling van het materiaal is van invloed op het hijsvermogen.

Voor gelegeerd staal geldt een gereduceerd hijsvermogen:

- | | |
|----------------------------------|---------------|
| - Zacht staal | werklast 100% |
| - Gelegeerd staal | werklast 80% |
| - Staal met hoog koolstofgehalte | werklast 70% |
| - Gietijzer | werklast 45% |

Bij geringere plaat- of wanddikte neemt de hijskracht af. Dit is afleesbaar op het diagram op de magneet.

Met hijsmagneten kunnen ook ronde metalen voorwerpen worden gehesen. Hierbij is de werklast gereduceerd tot 1/3 v.d. maximale hijskrachten.

WAARSCHUWING: *een doorbuigend werkstuk kan het contact met de hijsmagneet doen verminderen en verliezen !*

De vlakheid v.h. raakoppervlak beïnvloed het hijsvermogen als volgt:

- | | |
|------------------------------|---------------|
| - Geslepen, gevakt oppervlak | werklast 100% |
| - Grof, handmatig bewerkt | werklast 100% |
| - Afgewerkt gietwerk | werklast 90% |
| - Ruw gietwerk | werklast 65% |

Door ruwheid, bv. Door walslaag, v.h. materiaal kan een luchtspleet doen ontstaan. Deze luchtspleet dient kritisch in overweging te worden genomen omdat deze grote invloed heeft op de hijskracht. Voor de berekening dient de gebruiker het diagram op de magneet te lezen, begrijpen en toe te passen.



HANDELMAATSCHAPPIJ VLIERODAM B.V.

Nijverheidsweg 21 , 3160 AA Rhoon

010-5018000

www.vlierodam.nl

BEDIENINGVAN DE MAGNEET:

- *Plaats de magneet op een zo zorgvuldig mogelijk schoongemaakt oppervlak van het werkstuk. Kies hiervoor de plek die waarschijnlijk zo loodrecht mogelijk ligt boven het zwaartepunt. Kantelen of draaien dient met de grootste zorgvuldigheid op een stabiele ondergrond, zonder risico van vallen, te worden uitgevoerd vóórdat de hijsbeweging wordt ingezet.*
- *Draai de bedieningshendel in de richting v.d. grendel. Zorg dat de grendel na het passeren v.d. bedieningshendel geheel is teruggeschoven in de rustpositie.*
- *Hijs met rustige, gelijkmatige bewegingen en voorkom stoten en schokken.*

INSPECTIE- EN KEURINGSTERMIJN:

Hijsmagneten dienen jaarlijks te worden geïnspecteerd en beproefd door een deskundige instantie.